



Rencontre des élèves du collège CANIVEZ avec des personnes de l'usine de Renault Douai.





RENAULT – USINE GEORGES BESSE

Fabrication de véhicule de la gamme Mégane



SECTEUR MONTAGE

LE METIER : **Opérateur sénior** André Diverchy



Formation –

CAP : Sellier garnisseur.

Expérience professionnelle

A travaillé comme sellier garnisseur.

Travaille actuellement en sellerie.

Est missionné sur des projets

Caractéristiques du métier :

M.Diverchy effectue les retouches.

Il remplace les opérateurs sur ligne (il doit connaître beaucoup de postes).

Il forme les opérateurs au poste de travail pour que le mode opératoire soit bien respecté.

Il réalise des contrôles.

Il note les défauts et suit l'évolution sur des graphiques.

Notre avis :

On trouve son métier intéressant car il change souvent de poste.

Néanmoins des périodes d'adaptation sont nécessaires et le travail est répétitif.

Les élèves :

Rudy Decock

Wendy Hennebert

Le parrain :

Benoît Jégard



RENAULT – USINE GEORGES BESSE

Fabrication de véhicule de la gamme Mégane

Collège
André CARRIVEZ



SECTEUR MONTAGE



LE METIER :
**Technicien cellule progrès
montage**
M. Allibert François

Formation

Bac : Construction mécanique
DUT : génie mécanique.

Expérience professionnelle

Technicien méthode.
Chef d'équipe en fabrication.

Caractéristiques du métier :

Mr Allibert aide les chefs d'équipe à la mise en place des actions de progrès et des nouvelles méthodes de travail.

Il travaille en groupe pour résoudre les problèmes.

Pour travailler, il va dans les ateliers au plus près des personnes.

Il est rattaché à la cellule progrès du montage. Ses collègues font le même travail que lui dans d'autres ateliers. Ensemble ils échangent leur expérience. Ce métier est varié.

Notre avis :

M. Allibert a beaucoup de contacts.

Il aide les autres à s'améliorer.

Nous trouvons ce métier non répétitif et très bien.

Les élèves :

Anne Rouveyroux

Julien Feems

Le parrain :

Benoît Jégard



RENAULT – USINE GEORGES BESSE

Fabrication de véhicule de la gamme Mégane

Collège
André CARRIVEZ



SECTEUR MONTAGE

LE METIER : **Chef d'atelier sellerie**
Mlle DEBACQ



Formation –

Bac : D

Ingénieur : IST nord (Institut Supérieur de Technologie).

BTS Mécanique et Automatismes Industriels passé en classe préparatoire.

Master Production et informatique à l'école centrale de Lille.

Expérience professionnelle

Chef d'équipe en fabrication.

Caractéristiques du métier :

Mlle Debacq est responsable de 180 opérateurs répartis en 7 équipes.

Elle a des réunions tous les matins avec les autres chefs d'atelier pour parler des défauts et des actions de progrès.

Elle doit gérer le personnel, leur présentisme, leur formation et leur évolution.

Elle est souvent dérangée par les appels téléphoniques et il est difficile de se concentrer sur un travail.

Elle a un travail posté, une fois du matin une fois de l'après midi. Ses tâches sont multiples.

Notre avis :

Mlle Debacq a beaucoup de contacts.

Elle aide les autres à s'améliorer.

Ce métier n'est pas répétitif

Nous trouvons ce métier très bien.

Les élèves :

Quentin Gadenne

Farah Senouci

Le parrain :

Benoît Jégard